

**Stellenbezeichnung: Milchtechnologe Rohwarenfahrer (m/w/d) in Frischkäseerei**



### **Hochland: Wir machen Käse und Karrieren!**

**Schön, dass Sie Teil der Hochland-Familie sind und Ihre Persönlichkeit, Ihr Know-How und Ihre Ideen in einen neuen Aufgabengebiet einbringen möchten. Wir freuen uns schon darauf, gemeinsam mit Ihnen die Zukunft von Hochland zu gestalten.**

### **Milchtechnologe Rohwarenfahrer (m/w/d) in Frischkäseerei**

#### **Dein Verantwortungsbereich:**

- Du übernimmst die Verantwortung für die Herstellung hochwertiger Frischkäserohwaren und sicherst so die Basis für unsere ausgezeichneten Produkte.
- Zudem steuerst, bedienst und überwachst du die Rohwarenlinsen und sorgst für einen reibungslosen Ablauf im gesamten Produktionsprozess.
- Du stellst eine gleichbleibend hohe Produktqualität für die nächsten Fertigungsschritte sicher und behältst dabei alle Qualitäts- und Hygienestandards im Blick.
- Verantwortungsvoll übernimmst du die Reinigung, Wartung und Fehlerbehebung an den Produktionsanlagen und setzt dabei moderne TPM-Werkzeuge ein.
- Darüber hinaus bringst du eigene Ideen für Prozessverbesserungen ein und engagierst dich aktiv im TPM-Team.

#### **Dein Erfolgsrezept:**

- Eine abgeschlossene Ausbildung als Milchtechnologe oder Molkereifachmann (m/w/d) und idealerweise Erfahrung im Bereich Anlagenbedienung.
- Technisches Verständnis, um komplexe Produktionsanlagen sicher zu steuern und kleine Störungen eigenständig zu beheben.
- PC-Kenntnisse für die zuverlässige Dokumentation und Chargenrückverfolgung.
- Qualitäts- und Hygienebewusstsein, das sich in jedem Arbeitsschritt widerspiegelt.
- Freude an der Zusammenarbeit in einem engagierten Team, das gemeinsam an Verbesserungen arbeitet und Verantwortung übernimmt.

**Ansprechpartner: Sandra Trischitta, Marcel Scheible / Unternehmen: Hochland Deutschland GmbH / Standort: Schongau**

